



KARTA TECHNICZNA ZINGASPRAY

Opis

Zingaspray to produkt jednoskładnikowy o bardzo dużej zawartości czystego cynku, powstały na bazie węglowodorów aromatycznych, w postaci aerozolu. Sucha powłoka zawiera 96% czystego cynku.

Niezwykłe cechy

- **Zingaspray** zapewnia powierzchniom stalowym niezwykłą ochronę katodową.
- Produkt ten nie jest toksyczny ani rakotwórczy. Nie zawiera toluenu, ksylenu, benzenu, metyloetylo-ketonu, czy chlorku metylu.
- Może być stosowany na wilgotne powierzchnie stalowe i powierzchnie lekko pokryte rdzą.
- Powłoka **Zingaspray** ma działanie anty-poślizgowe.
- Fizyczne uszkodzenie określonego obszaru powłoki **Zingaspray** nie prowadzi do uszkodzenia całej powłoki. Uszkodzony obszar będzie nadal sam się naprawiał.
- Stalowe powierzchnie pokryte preparatem **Zingaspray** mogą być spawane bez ryzyka wystąpienia porowatości w miejscach spawów.
- Powłoki **Zingaspray** mogą być odnawiane wiele razy bez konieczności czyszczenia powierzchni poprzez obróbkę strumieniowo-ścierną. Powłoka może być „uzupełniana” co kilka lat w każdym środowisku sprzyjającym powstawaniu korozji.
- **Zingaspray** ściśle przylega do stalowego podłoża i dlatego nigdy nie łuszczy się, nie pęka, nie powstają pęcherze, czy pęknięcia.

Stosowanie

Zinga może być zastosowana jako samodzielna warstwa ochronna, alternatywnie zamiast cynkowania ogniowego, czy metalizacji. Może być również zastosowana jako podkład pod kompatybilne farby epoksydowe, winylowe, poliuretanowe i większość farb wodno rozpuszczalnych. Inne powszechne zastosowanie tego produktu obejmuje naprawę starej lub zniszczonej powłoki cynkowanej ogniowo. **Zingaspray** jest wygodny w stosowaniu przy uzupełnianiu niewielkich obszarów uszkodzonej powłoki.

Dane techniczne

Kolor – szary matowy

Podkład - stal piaskowana lub oczyszczona inną metodą do stopnia Sa 2.5

Ilość składników - 1

Mechanizm utwardzania – woda i powietrze

Czynnik przyspieszający - butan

Zawartość stałych składników : objętościowo 37,8%, wagowo 80%

Teoretyczne pokrycie powierzchni : natrysk - 5m² /aerozol przy powłoce 20 μm

Gęstość: 2,67 gr/cm²

Lepkość : 18 sec DIN Ford4

Czas schnięcia (w temp. 20°C) : dotykowo sucha 15-20 minut

Możliwość nakładania kolejnej powłoki: po 1h



KARTA TECHNICZNA ZINGASPRAY

Możliwość nakładania powłoki epoksydowej na Zinga: po 24h

Punkt zapłonu : 47°C

Odporność temperaturowa: 150°C

Minimalna temperatura nakładania produktu: 15°C

Minimalna temperatura robocza : -40°C

Rozpuszczalnik N/A

Mycie narzędzi : rozcieńczalnikiem ZINGASOLV (mycie pistoletu pneumatycznego)

Metoda stosowania : natrysk aerozolem

Czas przydatności do użytku - nieograniczony

Opakowanie : 500 ml

Zingaspray powinien być zawsze przechowywany w pokojowej temperaturze, chroniony przed światłem słonecznym, z dala od dzieci i źródeł zapalnych.

ZINGASPRAY – INSTRUKCJA ZASTOSOWANIA

- Przed użyciem **ZINGASPRAY** powinien być przechowywany w temperaturze pokojowej przez kilka godzin w celu uzyskania odpowiedniego ciśnienia wewnątrz puszk. Kiedy temperatura aerozolu wzrasta o 5 °C, ciśnienie w jej wnętrzu wzrasta do ponad 20%. Od chwili, gdy rozpocznie się wstrząsać puszką, można będzie wyczuć, że jest ona coraz zimniejsza, ponieważ produkt miesza się z gazem.
- Po uwolnieniu kulek należy wstrząsnąć energicznie puszką przez minimum 30 sekund, trzymając w pozycji odwróconej do momentu, gdy słychać będzie ich „stukanie”. Należy uderzyć mocno ręką, aby uwolnić kulki, jeśli utkwiliły one w paście podczas transportu. Wstrząsać nadal przez kolejną minutę, trzymając pojemnik w pozycji odwróconej. Aby sprawdzić, czy nastąpiło prawidłowe i wystarczające wymieszanie zawartości, należy wykonać niewielkie ruchy okrężne i powinny być słyszalne kulki toczące się po dnie aerozolu.
- Podczas stosowania produktu należy przestać od czasu do czasu i ponownie wstrząsnąć pojemnikiem. Nie natryskiwać dłużej niż 10 sekund przed kolejnym wstrząśnięciem.
- **ZINGASPRAY** powinien być nakładany równomiernie, kolejnymi warstwami następującymi po sobie (w pionie i poziomie) w odległości 30 cm od pokrywanego przedmiotu.
- Ponieważ **ZINGASPRAY** jest bardziej płynny niż **ZINGA**, zaleca się stosowanie różnych, kolejnych warstw przy krótkim (kilka minut) czasie schnięcia pomiędzy kolejnymi warstwami.
- **ZINGASPRAY** podczas aplikacji należy utrzymywać w pozycji pionowej.
- **ZINGA** przylega tylko do powierzchni o chropowatości Ra 12.5 (Rugotest N°3 B N10 lub ISO 8503/1 Segment 2).
Zaleca się wstępnie oczyszczanie strumieniowo-ścierne powierzchni do stopnia Sa 2.5 (zgodnie ze standardem szwedzkim SIS 055900, oznaczającym, że powierzchnia nie może być zanieczyszczona farbami, smarami, solami cynku i zgorzelami), gdzie jest to możliwe.
Usunąć smary, plamy oleiste, zgorzliny ze względu na konieczność bezpośredniego kontaktu **ZINGA** z pokrywanym metalem.
ZINGA może być stosowana na skorodowane powierzchnie pod warunkiem, że luźne ogniska rdzy oczyszczone zostaną drucianą szczotką, po usunięciu całego rdzawego pyłu i po odtłuszczeniu.
- Można zastosować kompatybilną farbę nawierzchniową, ale nie jest to wymagane.