



®

## ZINGA - KARTA TECHNICZNA

### OPIS PRODUKTU:

**ZINGA** jest jednoskładnikowym, schnącym na powietrzu systemem antykorozyjnym o bardzo dużej zawartości cynku, stworzonym na bazie węglowodorów aromatycznych.

**ZINGA** odpowiada Standardom Europejskim **ISO 3549-1987** i **DIN 55 969** (zawartość cynku w suchej warstwie : 96%) oraz z **ISO 752** i **DIN 1706** (cynk o czystości 99,995%)

### ZASTOSOWANIE:

Produkt **ZINGA** może być zastosowany jako podkład (z możliwością zastosowania wielu kompatybilnych farb nawierzchniowych, np. olejnych, syntetycznych, smołowych, chlorokauczkowych, wodnych, szybkoschnących lakierów) lub jako samodzielny system w celu optymalnego wykorzystania ochrony antykorozyjnej z ochroną katodową.

**ZINGA** najlepiej spełnia swoje zadanie zastosowana samodzielnie, bez warstwy nawierzchniowej.

**ZINGA** może być stosowana w środowisku o współczynniku pH między 5.5 do 12.5.

### INFORMACJE TECHNICZNE:

Gęstość:	2,67 ± 0,05 kg/dm <sup>3</sup>
Suchy ekstrakt:	80 % (wagowo) lub 37,8% (objętościowo)
Zawartość cynku w suchej powłoce	minimum 96% (wagowo)
Odporność temper.:	do 150°C (302°F)
Lepkość:	3000 do 3600 cps (test Brookfielda RVT/Spindle #5/100 RPM 20°C) lub DIN/Kubek Forda nr 4 : ± 60 sec.
Temp. zapłonu:	47°C (± 1°C)
Kolor:	po wyschnięciu szary metaliczny (może nastąpić nieznaczna zmiana koloru w wyniku kontaktu z naturalną wilgotnością)
Współczynnik tarcia (wg ASTM 325)	0,3
Zawartość substancji lotnych	474 gr/lit

### Zakres zastosowania :

sucha powłoka o grubości 120µm do 160µm zastosowana w dwóch powłokach jako samodzielny system **ZINGA** lub sucha powłoka o grubości 40µm do 80µm przy zastosowaniu z kompatybilną farbą nawierzchniową.

Teoretyczny współczynnik zużycia dla suchej warstwy o grubości 40µm wynosi **3,54m<sup>2</sup>/kg.**





®

## ZINGA - KARTA TECHNICZNA

---

Czas schnięcia generalnie zależy od warunków wentylacji, temperatury, grubości powłoki oraz ilości zastosowanych powłok.

### PRZYGOTOWANIE POWIERZCHNI :

**ZINGA** może być stosowana jako podkład lub jako warstwa wykańczająca na powierzchni stalowej, która przygotowana jest do:

- stopnia czystości Sa 2½ lub St 2 zgodnie z ISO 8501-1:1988 i stopnia chropowatości Rz 50µm ÷ 70µm zgodnie z DIN 4768 lub stopnia Ra 12.5 µm ÷ 15 µm, do celów ochrony antykorozyjnej z ochroną katodową
- powierzchnia musi być pozbawiona soli cynku i innych zanieczyszczeń przed aplikacją. Luźna rdza, jak również zatłuszczenie powierzchni należy usunąć ręczną, drucianą szczotką (St 2) i odtłuścić. Wilgotność nie ma niekorzystnego wpływu na proces malowania, jednakże konieczne jest usunięcie kropli wody.
- jako farby nawierzchniowe należy stosować wyłącznie farby kompatybilne z systemem **ZINGA**.

Zakres temperatur aplikacji : od 5°C do 35°C

Maksymalna wilgotność względna : 90%

Temperatura podłoża musi być wyższa min. o 3°C od punktu rosy.

### OPAKOWANIA

**ZINGA** : 1KG - 2KG -5KG -10KG -25KG -35KG

**ZINGASOLV** : 1Lt -5Lt -10Lt - 25Lt - 200 litrów

**ZINGASPRAY** : 1 aerozol zawiera 500 ml preparatu (nie zawiera freonu), w 1 kartonie mieści się 12 szt.

### WAURNKI BEZPIECZEŃSTWA

W celu uzyskania szczegółowych informacji odnośnie bezpieczeństwa pracy prosimy o zapoznanie się z Kartą Bezpieczeństwa produktu. **ZINGA** nie zawiera w swoim składzie ołowiu, kadmu, ksyłenu, toluenu, M.E.K. (Metylo-Etylo-Ketonu) i chlorku metylu. Zawartość benzenu wynosi poniżej 1 ppm.