

HEMPEL'S OXIDUR® 55850

BAZA 55859 Z UTWARDZACZEM 97550

Charakterystyka: HEMPEL'S OXIDUR 55850 jest dwuskładnikową farbą nawierzchniową na bazie estru tlenku etylenu. Zawiera fosforan cynku. Powłoka charakteryzuje się odpornością na rozpryski benzyny, olejów mineralnych i słabych kwasów. Spełnia wymagania ochrony środowiska w zakresie emisji lotnych związków organicznych.

Zalecane stosowanie: W środowiskach atmosferycznych o średniej i dużej agresywności - jako powłoka nawierzchniowa w dwuskładnikowych systemach przeciwkorozyjnych, gdzie przepisy bezpieczeństwa wykluczają użycie farb utwardzanych izocjanianami. Może być specyfikowana jako jednowarstwowy system „bezpośrednio na metal” w środowiskach korozyjnych o słabej agresywności.

Temperatura pracy, max: Tylko w środowisku suchym: 140°C (patrz UWAGI poniżej).

Dostępność: Wymaga potwierdzenia.

DANE FIZYKOCHEMICZNE:

Kolor / Nr koloru: biały/ 10000*
Połysk powłoki: pełny
Części stałe, % obj.: 65 ± 1
Wydajność teoretyczna: 10,8 m²/dm³ – 60µm
Temperatura zapłonu: 39°C
Gęstość: 1,5 kg/dm³
Pyłosuchość: około 3 godziny w 20°C (ISO 1517)
Sucha na dotyk: 8-10 godzin w 20°C
Pełne utwardzenie: 7 dni w 20°C
V.O.C.: 330 g/dm³

*Inne kolory zgodnie z listą asortymentową.

Stale fizyczne mogą różnić się w zakresie normalnych odchyłek produkcyjnych przedstawionych w normie ISO 3534-1. Dalsze wyjaśnienia znajdują się w „Objaśnieniach” w Katalogu Hempela.

SPOSÓB APLIKACJI:

Proporcje mieszania składników dla 55850: Baza 55859 : Utwardzacz 97550
2 : 1 objętościowo

Metoda nakładania:	natrysk bezpowietrzny	natrysk powietrzny	pędzel
Rozcieńczalnik (max obj.):	08450 (5%)	08450 (15%)	08450 (5%)

Przydatność mieszaniny do stosowania: 8 godzin (20°C)
Średnica dyszy: 0,018” – 0,021”
Ciśnienie w dyszy: 17,5 MPa
(dane dotyczące natrysku bezpowietrznego podane są orientacyjnie i mogą ulec korekcie)

Czyszczenie sprzętu: THINNER 08450
Grubość powłoki (DFT): 60µm (patrz UWAGI poniżej)
Grubość warstwy (WFT): 100µm
Czas do nałożenia następnej warstwy, min: 24 godziny (20°C)
Czas do nałożenia następnej warstwy, max: patrz UWAGI poniżej

2. HEMPEL'S OXIDUR 55850

PRZYGOTOWANIE POWIERZCHNI: W przypadku aplikacji jednowarstwowej, bezpośrednio na metal: zgodnie ze specyfikacją malarską.

WARUNKI APLIKACJI: Używać tylko tam, gdzie nakładanie i utwardzanie może przebiegać w temperaturze powyżej 10°C. Temperatura podłoża i farby powinna wynosić również powyżej tej wartości. Nakładać tylko na suchą i całkowicie czystą powierzchnię w temperaturze powyżej punktu rosy dla uniknięcia kondensacji. W przestrzeniach zamkniętych zapewnić odpowiednią wentylację podczas nakładania i wysychania powłok.

POWŁOKA POPRZEDNIA: Nie stosuje się lub zgodnie ze specyfikacją.

POWŁOKA NASTĘPNA: Nie stosuje się.

UWAGI:
Temperatura pracy: W temperaturach pracy powyżej 90°C, powłoka HEMPEL'S OXIDUR 55850 staje się bardziej miękka, można spodziewać się zmiany barwy.

Kolory: W przypadku ekspozycji w środowisku zawierającym chlorki, kolory żółty i czerwony nie zawierające ołowiu, mogą ulec przebarwieniu. Kolory zawierające ołów mogą ulec przebarwieniu po ekspozycji w środowisku zawierającym siarczki.

„Wyróbki”: W przypadku aplikacji jednowarstwowej „bezpośrednio na metal”, zgodnie z „dobrą praktyką malarską”, przed natryskiem wykonać wyróbki miejsc trudnodostępnych.

Grubość powłoki: Może być specyfikowana w innych grubościach niż podano w zależności od przeznaczenia. Wpłyne to na zużycie farby, czas schnięcia, czas do nakładania kolejnych warstw. Stosowany zakres grubości wynosi 50-100µm.

Nakładanie kolejnych warstw: Maksymalny czas do nałożenia następnej powłoki, w zależności od późniejszych warunków ekspozycji:

Temperatura stali	20°C		
Nałożenie następnej warstwy:	Korozyjność atmosfery		
	Mała	Średnia	Wysoka
55850	nie określa się		3 miesiące

Całkowicie czysta powierzchnia gwarantuje uzyskanie przyczepności międzywarstwowej, szczególnie po długim czasie do nałożenia następnej warstwy. Odtłuścić stosując detergent, sole i inne zanieczyszczenia zmyć wodą słodką pod wysokim ciśnieniem. W celu sprawdzenia jakości oczyszczenia powierzchni zaleca się wykonanie kontrolnego malowania na ograniczonej powierzchni. Jeżeli próba wykaże, że występuje niewystarczająca przyczepność międzywarstwowa, konieczne jest szorstkowanie powierzchni. Jeżeli maksymalny czas do nałożenia następnej warstwy został przekroczony, konieczne jest szorstkowanie powierzchni dla uzyskania przyczepności międzywarstwowej.

Połysk powłoki: Nieznaczna skłonność do kredowania powłoki przy ekspozycji zewnętrznej nie obniża jej właściwości ochronnych.

Uwaga: **HEMPEL'S OXIDUR 55850 jest przeznaczony tylko do użytku profesjonalnego.**

Warunki BHP: Stosować z zachowaniem środków ostrożności. Opakowania są dostarczane z odpowiednimi oznaczeniami bezpieczeństwa, których należy przestrzegać. Stosować się do zaleceń zawartych w Kartach Charakterystyki Niebezpiecznej Substancji Chemicznej oraz przestrzegać polskich przepisów bezpieczeństwa. Nie wdychać, unikać kontaktu ze skórą i oczami, nie połykać. Zachować środki ostrożności z uwagi na możliwość wystąpienia ryzyka zaprószenia ognia lub wybuchu, oraz chronić środowisko. Nakładać tylko w dobrze wentylowanych pomieszczeniach.

Niniejsza karta katalogowa zastępuje poprzednio wydaną. Definicje i pojęcia wyjaśnione są w Objasnieniach w katalogu. Dane, specyfikacje oraz zalecenia ujęte w niniejszej karcie katalogowej są wynikiem testów i doświadczeń prowadzonych w ściśle określonych warunkach. Ich aktualność, kompletność i dopuszczalność w warunkach rzeczywistych nie jest gwarantowana i zgodność z nimi musi być określona przez Użytkownika. Dostawa produktów oraz doradztwo techniczne są zgodne z OGÓLNYMI WARUNKAMI SPRZEDAŻY, DOSTAW I OBSŁUGI firmy Hempel, chyba że ustalono inaczej na piśmie. Producent i Sprzedawca nie ponosi innej odpowiedzialności, poza ujętą w Ogólnych Warunkach, za wyniki, defekty, bezpośrednie lub pośrednie uszkodzenia będące efektem zastosowania produktu. Karta katalogowa może ulec zmianie bez powiadomienia, a po pięciu latach od daty wydania automatycznie traci ważność.

Wydana przez HEMPEL A/S