

HEMPADUR® 47960

BAZA 47969 Z UTWARDZACZEM 98140

| | |
|---|---|
| Charakterystyka: | HEMPADUR 47960 jest dwuskładnikową, grubopowłokową farbą epoksydową utwardzaną adduktami poliamidowymi, o stosunkowo wysokiej zawartości części stałych i o krótkim czasie schnięcia. Spełnia wymagania ochrony środowiska w zakresie emisji lotnych związków organicznych. Zawiera fosforan cynku. Charakteryzuje się wydłużonym czasem do przemalowania kolejnymi warstwami. |
| Zalecane stosowanie: | Jako warstwa podkładowa pracująca w warunkach od niskich do średnio korozyjnych. Jako międzywarstwa lub warstwa nawierzchniowa w systemach epoksydowych pracujących w warunkach od średnich do silnie korozyjnych. Jako jednopowłokowa, epoksydowa, samogrunująca się farba nawierzchniowa dostępna w szerokiej gamie kolorystycznej. Można nakładać bezpośrednio na powierzchnie pokryte utwardzoną powłoką cynkowo-krzemianową lub na powierzchnie metalizowane natryskowo, aby zminimalizować oczekiwania. |
| Temperatura pracy, max: | Tylko w środowisku suchym: 140°C. |
| Dostępność: | Wymaga potwierdzenia. |
| DANE FIZYKOCHEMICZNE: | |
| Kolory/ Nr koloru: | szary/ 11480 – czerwony/ 50710*) |
| Połysk powłoki: | półpołysk |
| Części stałe, % obj.: | 75 ± 1 |
| Wydajność teoretyczna: | 6,0 m ² /dm ³ - 125µm |
| Temperatura zapłonu: | 24°C |
| Gęstość: | 1,0 kg/dm ³ |
| Sucha na dotyk: | około 2 godziny w 20°C |
| Pełne utwardzenie: | 7 dni w 20°C |
| V.O.C.: | 250 g/dm ³ |
| | *) Inne kolory zgodnie z listą asortymentową. |
| | <i>Stale fizyczne mogą różnić się w zakresie normalnych odchyłek produkcyjnych przedstawionych w normie ISO 3534-1. Dalsze wyjaśnienia znajdują się w „Objaśnieniach” w Katalogu Hempa.</i> |
| SPOSÓB APLIKACJI: | |
| Proporcje mieszania składników dla 47960: | Baza 47969 : Utwardzacz 98140 5 : 1 objętościowo |
| Metoda nakładania: | natrysk bezpowietrzny pędzel (zaprawki) |
| Rozcieńczalnik (max obj.): | W zależności od zastosowania, zazwyczaj mniej niż 5% THINNER 08450 (patrz UWAGI poniżej) |
| Przydatność mieszaniny do stosowania: | 1 godzina (20°) |
| Średnica dyszy: | 0,019"-0,021" |
| Ciśnienie w dyszy: | 22,5MPa (Dane dotyczące natrysku bezpowietrzego podane są orientacyjnie i mogą ulec korekcie) |
| Czyszczenie narzędzi: | HEMPEL'S TOOL CLEANER 99610 |
| Grubość powłoki (DFT): | 125µm (patrz UWAGI poniżej) |
| Grubość warstwy (WFT): | 175µm |
| Czas do nałożenia następnej warstwy: | min 3 godziny (20°C) max patrz UWAGI poniżej |

2. HEMPADUR 47960

| | |
|---|--|
| PRZYGOTOWANIE PODŁOŻA: | Nowa stal (suche środowisko): obróbka strumieniowo-ścierna do minimum Sa 2,5. Do czasowej ochrony, jeśli to wymagane, użyć odpowiedniego gruntu. Wszystkie uszkodzenia i zanieczyszczenia gruntu czasowej ochrony powstałe podczas magazynowania i obróbki powinny być przed ostatecznym malowaniem usunięte. Do napraw i zaprawek użyć HEMPADUR 47960. |
| WARUNKI APLIKACJI | Nakładać tylko na suchą i czystą powierzchnię o temperaturze wyższej od temperatury punktu rosy, aby uniknąć kondensacji. Stosować, gdy nakładanie i utwardzanie przebiegają w temperaturach powyżej 0°C. Temperatura farby powinna wynosić 15-25°C, aby zapewnić odpowiednią aplikację. W przestrzeniach zamkniętych zapewnić odpowiednią wentylację podczas nakładania i wysychania powłok. Ważne jest, aby powierzchnia była całkowicie czysta, celem zapewnienia przyczepności. Odtłuścić powierzchnię stosując odpowiedni detergent. |
| POWŁOKA POPZEDNIA: | Ważne jest, aby powierzchnia była całkowicie czysta, celem zapewnienia przyczepności. Odtłuścić powierzchnię stosując odpowiedni detergent Powierzchnie metalizowane natryskowo, HEMPADUR ZINC 17360, HEMPEL'S GALVOSIL 15700, HEMPEL'S GALVOSIL 15780 lub zgodnie ze specyfikacją. |
| POWŁOKA NASTĘPNA: | Nie stosuje się, HEMPATHANE, HEMPAXANE lub zgodnie ze specyfikacją. |
| UWAGI: Ekspozycja zewnętrzna/ temperatury: | HEMPADUR 47960, podobnie jak inne farby epoksydowe, podczas ekspozycji zewnętrznej może wykazywać naturalną tendencję do kredowania i utraty koloru, a przy wzroście temperatury do zwiększenia wrażliwości na uszkodzenia mechaniczne i spadek odporności na czynniki chemiczne, jednakże nie wpływa to na antykorozyjne właściwości powłoki. W przypadku, gdy wymagana jest wyjątkowa trwałość koloru oraz połysku zalecane jest przemalowanie powłoki HEMPADUR 47960 farbą o typowym charakterze dekoracyjnym. |
| Grubości powłoki: | W zależności od przeznaczenia można specyfikować inne grubości powłok. Zmieni to zużycie farby, czas jej schnięcia i czas do nałożenia kolejnej warstwy. Stosowany zakres grubości powłoki wynosi 80-150µm. |
| Powierzchnie nieregularne: | W przypadku aplikacji na powierzchniach nieregularnych (szwy spawalnicze, podtopienia itd.) szczególną uwagę zwrócić na nieprze grubianie (zazwyczaj większe niż 2-3 krotność maksymalnej zalecanej grubości powłoki), gdyż może to powodować pękanie powłok. |
| Rozcieńczalnik: | Rodzaj i ilość rozcieńczalnika zależy od warunków aplikacji, metody aplikacji, temperatury, wentylacji i podłoża. Generalnie zaleca się użyć HEMPEL'S THINNER 08450. Alternatywnie, w zależności od lokalnych warunków można użyć HEMPEL'S THINNER 08700. |
| Nakładanie na powierzchnie metalizowane natryskowo i na krzemian cynku: | Zaleca się nakładać HEMPADUR 47960 stosując technikę „mist coat”. Na powierzchnię nakłada się cienką warstwę nie rozcieńczonej farby, a po kilku minutach kolejną warstwę, w pełnej specyfikowanej grubości. W zależności od aktualnych warunków aplikacji, takich jak: temperatura, porowatość podłoża, metoda aplikacji, można ograniczyć „oczekowanie” nakładając warstwę uszczelniającą (farba rozcieńczona do 30%), a następnie pełnej grubości warstwę. |
| Nakładanie kolejnych warstw: | Uwagi ogólne dotyczące wydłużonego czasu do przemalowania kolejnymi warstwami: Wydłużony czas do przemalowania kolejnymi warstwami może zostać osiągnięty tylko wtedy, gdy powierzchnia jest dokładnie oczyszczona. Jakiegokolwiek obecne na powierzchni zabrudzenia i zatłuszczenia powinny być usunięte z wykorzystaniem wody z dodatkiem odpowiedniego detergentu poprzez wysokociśnieniowe mycie. Sole powinny zostać usunięte poprzez mycie wodą słodką. Jakiegokolwiek zniszczone powłoki, w wyniku długotrwałej ekspozycji w warunkach zewnętrznych, powinny zostać usunięte: Czyszczenia wodą pod wysokim ciśnieniem może zostać wykorzystane do usunięcia zdegradowanych powłok, jak również do zastąpienia wymienionych powyżej metod usuwania zanieczyszczeń z powierzchni. W przypadku wątpliwości prosimy o kontakt z przedstawicielem firmy Hempel w celu doboru najlepszej metody czyszczenia. Ocena właściwego przygotowania powierzchni powinna być przeprowadzona z zastosowaniem odpowiedniego testu, co jednak nie może stanowić ostatecznego potwierdzenia trwałości powłoki. |

Uwaga:

HEMPADUR 47960 jest przeznaczony tylko do użytku profesjonalnego.

Warunki BHP:

Stosować z zachowaniem środków ostrożności. Opakowania są dostarczane z odpowiednimi oznaczeniami bezpieczeństwa, których należy przestrzegać. Stosować się do zaleceń zawartych w Kartach Charakterystyki Niebezpiecznej Substancji Chemicznej oraz przestrzegać polskich przepisów bezpieczeństwa. Nie wdychać, unikać kontaktu ze skórą i oczami, nie połykać. Zachować środki ostrożności z uwagi na możliwość wystąpienia ryzyka zaprószenia ognia lub wybuchu, oraz chronić środowisko. Nakładać tylko w dobrze wentylowanych pomieszczeniach.

Niniejsza karta katalogowa zastępuje poprzednio wydaną. Definicje i pojęcia wyjaśnione są w Objaśnieniach w katalogu. Dane, specyfikacje oraz zalecenia ujęte w niniejszej karcie katalogowej są wynikiem testów i doświadczeń prowadzonych w ściśle określonych warunkach. Ich aktualność, kompletność i dopuszczalność w warunkach rzeczywistych nie jest gwarantowana i zgodność z nimi musi być określona przez Użytkownika. Dostawa produktów oraz doradztwo techniczne są zgodne z OGÓLNYMI WARUNKAMI SPRZEDAŻY, DOSTAW I OBSŁUGI firmy Hempel, chyba że ustalono inaczej na piśmie. Producent i Sprzedawca nie ponosi innej odpowiedzialności, poza ujętą w Ogólnych Warunkach, za wyniki, defekty, bezpośrednie lub pośrednie uszkodzenia będące efektem zastosowania produktu. Karta katalogowa może ulec zmianie bez powiadomienia, a po pięciu latach od daty wydania automatycznie traci ważność.

Wydana przez HEMPEL A/S