

HEMPATEX HI-BUILD 46330

Charakterystyka:	HEMPATEX HI-BUILD 46330 jest farbą chlorokauczkową schnącą w sposób fizyczny. Powłoka jest odporna na słoną wodę, rozpryski olejów mineralnych, rozpuszczalników alifatycznych, benzyny i wielu innych chemikaliów, ale nie jest odporna na oleje zwierzęce i roślinne oraz rozpuszczalniki aromatyczne.		
Zalecane stosowanie:	Powłoka przeciwkorozyjna, międzywarstwowa lub powłoka nawierzchniowa na konstrukcje stalowe ekspozowane w środowisku średnio i silnie korozyjnym, również w całkowitym zanurzeniu.		
Temperatura pracy, max:	Tylko w środowisku suchym: 80°C (patrz UWAGI poniżej).		
Certyfikaty:	Spełnia wymagania Dyrektywy 2004/ 42/ WE Parlamentu Europejskiego i Rady, podkategoria I (patrz UWAGI poniżej).		
Dostępność:	Wymaga potwierdzenia.		
DANE FIZYKOCHEMICZNE:			
Kolor/ Nr koloru:	szary/ 11480 – czerwony/ 50630		
Połysk powłoki:	matowa		
Części stałe, % obj.:	42 ± 1		
Wydajność teoretyczna:	5,3 m ² /dm ³ - 80µm		
Temperatura zapłonu:	32°C		
Gęstość:	1,3 kg/dm ³		
Sucha na dotyk:	około 8 godzin w 20°C		
V.O.C.:	510 g/dm ³		
	<i>Stale fizyczne mogą różnić się w zakresie normalnych odchyłek produkcyjnych przedstawionych w normie ISO 3534-1. Dalsze wyjaśnienia znajdują się w „Objaśnieniach” w Katalogu Hempła.</i>		
SPOSÓB APLIKACJI:			
Metoda nakładania:	natrysk bezpowietrzny	natrysk powietrzny	pędzel (zaprawki)
Rozcieńczalnik (max obj.)	08080 (5%)	08080 (15%)	08080 (5%)
Średnica dyszy:	0,021"-0,023"		
Ciśnienie w dyszy:	15 MPa		
	<i>(dane dotyczące natrysku bezpowietrznego podane są orientacyjnie i mogą ulec korekcje)</i>		
Czyszczenie sprzętu:	THINNER 08080		
Grubość powłoki (DFT):	80µm (patrz UWAGI poniżej)		
Grubość warstwy (WFT):	175µm		
Czas do nałożenia następnej warstwy, min:	8 godzin (20°C) (patrz UWAGI poniżej)		
Czas do nałożenia następnej warstwy, max:	nie określa się (patrz UWAGI poniżej)		

2. HEMPATEX HI-BUILD 46330

PRZYGOTOWANIE PODŁOŻA: **Nowa stal:** obróbka strumieniowo-ścierna do Sa 2,5. Do ochrony czasowej, jeśli to wymagane użyć odpowiedniego gruntu. Wszystkie uszkodzenia tego gruntu i zanieczyszczenia powstałe podczas produkcji i przechowywania powinny być dokładnie wyczyszczone lub usunięte przed ostatecznym malowaniem. Do napraw i zaprawek użyć HEMPATEX HI-BUILD 46330.

Renowacja powłoki: odtłuścić powierzchnię stosując detergent, usunąć sole i inne zanieczyszczenia wodą słodką pod wysokim ciśnieniem. Usunąć całą rdzę i pozostałe luźne powłoki metodą strumieniowo-ścierną lub narzędziami mechanicznymi. Odpylić. Wykonać zaprawki do uzyskania pełnej grubości powłoki.

WARUNKI APLIKACJI: Jak nakazuje dobra praktyka malarska. W pomieszczeniach zamkniętych zapewnić odpowiednią wentylację podczas nakładania i wysychania powłoki.

POWŁOKA POPRZEDNIA: Nie stosuje się lub zgodnie ze specyfikacją.

POWŁOKA NASTĘPNA: Nie stosuje się lub systemy HEMPATEX zgodnie ze specyfikacją. Część podwodna kadłuba – farba przeciwporostowa zgodnie ze specyfikacją.

UWAGI:
V.O.C – lotne związki organiczne – Dyrektywa 2004/ 42/ WE Parlamentu Europejskiego i Rady:

	Bez rozcieńczenia	Po rozcieńczeniu 15% obj. rozcieńczalnika	Maksymalna zawartość lotnych związków organicznych (V.O.C)	
			Od 01.01.2007 (faza I)	Od 01.01.2010 (faza II)
V.O.C w g/dm ³	510	560	600	500

Zawartość lotnych związków organicznych dla innych kolorów – patrz Karta Charakterystyki Preparatu Niebezpiecznego.

Temperatura pracy: HEMPATEX HI-BUILD 46330 jest produktem termoplastycznym. W temperaturze powyżej 40°C powłoka może odkształcić się pod obciążeniem. Gdy temperatura obniży się, powłoka odzyskuje wytrzymałość mechaniczną.

Grubość powłoki: Może być specyfikowana w innych grubościach niż podano, w zależności od przeznaczenia. Zmieni to zużycie i może wpłynąć na czas schnięcia i czas do nałożenia kolejnej warstwy.

Stosowany zakres grubości wynosi 40-100µm.

Seria napraw może spowodować powstanie zbyt wysokiej całkowitej grubości systemu malarskiego, co może być przyczyną powstania pęcherzy z powodu „uwięzionych” rozpuszczalników. Generalnie **nie** jest zalecane aplikowanie farby HEMPATEX HI-BUILD 46330 w nadmiernej grubości. Z tego powodu zaleca się używać dysze o małej średnicy.

Nakładanie kolejnych warstw: Gdy farba nakładana jest w wielu warstwach, czas schnięcia i minimalny czas do nakładania kolejnej warstwy zależy od grubości i liczby nakładanych warstw – sprawdzić w specyfikacji malowania. Nie określa się maksymalnego czasu do nakładania kolejnej warstwy. Po ekspozycji w zanieczyszczonym środowisku powierzchnię zmyć wodą słodką pod wysokim ciśnieniem i pozostawić do wyschnięcia.

Uwaga: **HEMPATEX HI-BUILD 46330 jest przeznaczony tylko do użytku profesjonalnego.**

Warunki BHP: Stosować z zachowaniem środków ostrożności. Opakowania są dostarczane z odpowiednimi oznaczeniami bezpieczeństwa, których należy przestrzegać. Stosować się do zaleceń zawartych w Kartach Charakterystyki Niebezpiecznej Substancji Chemicznej oraz przestrzegać polskich przepisów bezpieczeństwa. Nie wdychać, unikać kontaktu ze skórą i oczami, nie połykać. Zachować środki ostrożności z uwagi na możliwość wystąpienia ryzyka zaprószenia ognia lub wybuchu, oraz chronić środowisko. Nakładać tylko w dobrze wentylowanych pomieszczeniach.

Niniejsza karta katalogowa zastępuje poprzednio wydaną. Definicje i pojęcia wyjaśnione są w Objaśnieniach w katalogu. Dane, specyfikacje oraz zalecenia ujęte w niniejszej karcie katalogowej są wynikiem testów i doświadczeń prowadzonych w ściśle określonych warunkach. Ich aktualność, kompletność i dopuszczalność w warunkach rzeczywistych nie jest gwarantowana i zgodność z nimi musi być określona przez Użytkownika. Dostawa produktów oraz doradztwo techniczne są zgodne z OGÓLNYMI WARUNKAMI SPRZEDAŻY, DOSTAW I OBSŁUGI firmy Hempel, chyba że ustalono inaczej na piśmie. Producent i Sprzedawca nie ponosi innej odpowiedzialności, poza ujętą w Ogólnych Warunkach, za wyniki, defekty, bezpośrednie lub pośrednie uszkodzenia będące efektem zastosowania produktu. Karta katalogowa może ulec zmianie bez powiadomienia, a po pięciu latach od daty wydania automatycznie traci ważność.

Wydana przez HEMPEL A/S