

# HEMPADUR MULTI-STRENGTH GF 35870

BAZA 35879 Z UTWARDZACZEM 98870

## Charakterystyka:

HEMPADUR MULTI-STRENGTH GF 35870 jest farbą epoksydową utwardzaną adduktami aminowymi, wzmocnioną płatkami szklanymi. Tworzy twardą powłokę, odporną na ścieranie, uderzenia, a także na wodę morską, oleje mineralne, węglowodory alifatyczne oraz rozpryski benzyny i produktów pochodnych.

## Zalecane stosowanie:

Jako samogrunтуюca, grubopowłokowa farba do ochrony konstrukcji narażonych na ścieranie i/ lub pracujących w silnie korozyjnych warunkach, np. strefach rozprysku, pokładach.  
Jako powłoka do zabezpieczeń wewnętrznych powierzchni zbiorników magazynowych na ropę naftową i olej napędowy.

## Temperatura pracy, max:

Tylko w środowisku suchym: 140°C (patrz UWAGI poniżej).  
W wodzie: 60°C (bez szoku temperaturowego).

## Dostępność:

Wymaga potwierdzenia.

## DANE FIZYKOCHEMICZNE:

Kolory/Nr koloru:	Czarny/ 19990
Połysk powłoki:	pełny
Części stałe, % obj.:	87±1
Wydajność teoretyczna:	2,5 m <sup>2</sup> /dm <sup>3</sup> -350µm
Temperatura zapłonu:	32°C
Gęstość:	1,3 kg/dm <sup>3</sup>
Pyłosuchość:	około 4 godziny w 20°C
Sucha na dotyk:	około 6 godzin w 20°C
Pełne utwardzenie:	7 dni w 20°C
V.O.C.:	180 g/dm <sup>3</sup>

*Stale fizyczne mogą różnić się w zakresie normalnych odchyłek produkcyjnych przedstawionych w normie ISO 3534-1. Dalsze wyjaśnienia znajdują się w „Objaśnieniach” w Katalogu Hempa.*

## SPOSÓB APLIKACJI:

Proporcje mieszania składników dla 35870:	Baza 35879 : Utwardzacz 98870 3 : 1 objętościowo
Metoda nakładania:	natrysk bezpowietrzny
Rozcieńczalnik (max. obj.):	08450 (5%)
Przydatność mieszaniny do stosowania:	1godzina (20°C)
Średnica dyszy:	0,023"-0.027"
Ciśnienie w dyszy:	25 MPa

*(dane dotyczące natrysku bezpowietrznego podane są orientacyjnie i mogą ulec korekcie)*

Czyszczenie narzędzi:	HEMPEL'S TOOL CLEANER 99610
Grubość powłoki (DFT):	350µm
Grubość warstwy (WFT):	400µm
Czas do nałożenia następnej warstwy:	min patrz UWAGI poniżej max patrz UWAGI poniżej

## 2. HEMPADUR MULTI-STRENGTH GF 35870

PRZYGOTOWANIE PODŁOŻA:	<p><b>Nowa stal (suche środowisko):</b> obróbka strumieniowo-ścierna do Sa 2,5 (ISO 8501-1:2007), profil rozwinięcia powierzchni zgodny z Rugotestem No.3 BN10, Keane-Tator Comparator 3.0 G/S lub ISO Comparator, Rough Medium (G). Przed czyszczeniem strumieniowo-ściernym odtłuścić powierzchnię stosując detergent, sole i inne zanieczyszczenia zmyć wodą słodką pod wysokim ciśnieniem.</p> <p><b>Konserwacja:</b> powierzchnię odtłuścić stosując detergent, sole i inne zanieczyszczenia zmyć wodą słodką pod wysokim ciśnieniem. Usunąć rdzę i niezwiązane powłoki metodą strumieniowo-ścierną na mokro lub na sucho; na mniejszych obszarach narzędziami mechanicznymi. Fazować brzegi istniejącej powłoki. Po czyszczeniu strumieniowo-ściernym na mokro, powierzchnię spłukać gorącą wodą. Gdy powierzchnia jest sucha wykonać zaprawki do pełnej grubości powłoki.</p>
WARUNKI APLIKACJI:	HEMPADUR MULTI-STRENGTH GF 35870 można nakładać i utwardzać w temperaturach do 5°C. Temperatura farby powinna być wyższa niż 15°C, najlepiej 20-30°C. W przestrzeniach zamkniętych zapewnić odpowiednią wentylację.
POWŁOKA POPZEDNIA:	Nie stosuje się. Jeśli wymagany jest „blast primer”, użyć HEMPADUR 15590.
POWŁOKA NASTĘPNA:	Nie stosuje się lub zgodnie ze specyfikacją.
UWAGI: Ekspozycja zewnętrzna/ temperatury pracy:	Podczas ekspozycji zewnętrznej występuje naturalna tendencja farb epoksydowych do kredowania, a przy wzroście temperatury zwiększenie wrażliwości na uszkodzenia mechaniczne i spadek odporności na czynniki chemiczne.
Kolory:	Przy ekspozycji na słońcu, jasne kolory mają tendencją do żółknięcia, a w wysokich temperaturach ciemnieją.
Temperatury pracy:	Dopuszcza się okresowy skok temperatury w wodzie do maksymalnie 80°C.
Grubość powłoki:	W zależności od przeznaczenia można specyfikować inne grubości niż podano. Zmieni to zużycie farby i może wpłynąć na czas schnięcia powłoki i czas do nałożenia następnej warstwy. Stosowany zakres grubości powłoki wynosi 350-500µm
Sprzęt do nakładania:	<p>Parametry standardowego sprzętu do natrysku bezpowietrznego</p> <p>Przełożenie pompy: min 45:1 (patrz Uwaga poniżej)</p> <p>Wydajność pompy: min 12 dm<sup>3</sup>/min (teoretyczna)</p> <p>Wężę materiałowe: max 15 metrów, 3/8" średnica wewnętrzna max 3 metry, 1/4" średnica wewnętrzna</p> <p><b>Uwaga:</b> W razie potrzeby można użyć dłuższych węży do 50 metrów długości (o średnicy wewnętrznej 1/2"). Przełożenie pompy zwiększyć do 60 : 1 lub wyżej i utrzymywać wysoką jej wydajność. Dysze natryskowe o większych rozmiarach wymagają większych pomp.</p> <p>Zalecana jest <b>dysza z rewersem</b>.</p> <p><b>Filtrowanie:</b> usunąć wszystkie filtry materiałowe w aparacie.</p> <p>Nakładanie następnej warstwy: Czas do nałożenia następnej warstwy w zależności od późniejszych warunków ekspozycji w 20 °C (grubość powłoki HEMPADUR MULTI-STRENGTH GF 35870 - 350µm):</p>

Kolejna farba:	Minimum			Maksimum		
	Korozyjność atmosfery		Zanurzenie w wodzie*	Korozyjność atmosfery		Zanurzenie w wodzie*
	Średnia	Silna		Średnia	Silna	
HEMPATHANE	4 h	6 h	nie stosuje się	10 d	3 d	nie stosuje się
HEMPADUR	6 h	8 h	16 h	60 d	30 d	30d

Jeżeli przekroczony został maksymalny czas do nakładania następnej warstwy, powierzchnię należy szorstkować celem zapewnienia przyczepności międzywarstwowej.

Uwaga: **HEMPADUR MULTI-STRENGTH GF 35870 jest przeznaczony tylko do użytku profesjonalnego.**

Warunki BHP: Stosować z zachowaniem środków ostrożności. Opakowania są dostarczane z odpowiednimi oznaczeniami bezpieczeństwa, których należy przestrzegać. Stosować się do zaleceń zawartych w Kartach Charakterystyki Niebezpiecznej Substancji Chemicznej oraz przestrzegać polskich przepisów bezpieczeństwa. Nie wdychać, unikać kontaktu ze skórą i oczami, nie połykać. Zachować środki ostrożności z uwagi na możliwość wystąpienia ryzyka zaprószenia ognia lub wybuchu, oraz chronić środowisko. Nakładać tylko w dobrze wentylowanych pomieszczeniach.

Niniejsza karta katalogowa zastępuje poprzednio wydaną. Definicje i pojęcia wyjaśnione są w Objaśnieniach w katalogu. Dane, specyfikacje oraz zalecenia ujęte w niniejszej karcie katalogowej są wynikiem testów i doświadczeń prowadzonych w ściśle określonych warunkach. Ich aktualność, kompletność i dopuszczalność w warunkach rzeczywistych nie jest gwarantowana i zgodność z nimi musi być określona przez Użytkownika. Dostawa produktów oraz doradztwo techniczne są zgodne z OGÓLNYMI WARUNKAMI SPRZEDAŻY, DOSTAW I OBSŁUGI firmy Hempel, chyba że ustalono inaczej na piśmie. Producent i Sprzedawca nie ponosi innej odpowiedzialności, poza ujętą w Ogólnych Warunkach, za wyniki, defekty, bezpośrednie lub pośrednie uszkodzenia będące efektem zastosowania produktu. Karta katalogowa może ulec zmianie bez powiadomienia, a po pięciu latach od daty wydania automatycznie traci ważność.

Wydana przez HEMPEL A/S