

HEMPADUR FILLER 35250

BAZA 35259 Z UTWARDZACZEM 95250

| | |
|--------------------------------|---|
| Charakterystyka: | HEMPADUR FILLER 35250 jest dwuskładnikowym bezrozpuszczalnikowym kitem szpachlowym, który po całkowitym utwardzeniu odporny jest na wodę, węglowodory alifatyczne i produkty pokrewne. Może być nakładany w grubych warstwach około 5 mm. |
| Zalecane stosowanie: | 1. Jako kit szpachlowy na metale, twarde drewno i inne materiały. 2. Jako wypełniacz porów w połączeniach spawanych i innych nierówności w konstrukcjach stalowych, które nie będą ekspozowane w środowisku agresywnych chemikaliów. |
| Temperatura pracy, max: | Tylko w środowisku suchym: 140°C . W wodzie (bez szoku temperaturowego): 35°C . |
| Dostępność: | Wymaga potwierdzenia. |
| DANE FIZYKOCHEMICZNE: | |
| Kolor/ Nr koloru: | jasnoszary/ 19810 |
| Połysk powłoki: | półpołysk |
| Części stałe, % obj.: | 100% |
| Temperatura zapłonu: | 92°C |
| Gęstość: | 1,6 kg/dm ³ |
| Sucha na dotyk: | około 8 godzin w 20°C |
| Pełne utwardzenie: | około 5 dni w 20°C |
| V.O.C.: | 10 g/dm ³ |

Stale fizyczne mogą różnić się w zakresie normalnych odchyłek produkcyjnych przedstawionych w normie ISO 3534-1. Dalsze wyjaśnienia znajdują się w „Objaśnieniach” w Katalogu Hempla.

SPOSÓB APLIKACJI:

| | |
|---|--|
| Proporcje mieszania składników dla 35250: | Baza 35259 : Utwardzacz 95250 1 : 1 objętościowo |
| Metoda nakładania: | szpachla lub podobne |
| Rozcieńczalnik (max obj.) | nie rozcieńczać |
| Przydatność mieszaniny do stosowania: | 1 godzina (20°C) |
| Czyszczenie narzędzi: | HEMPEL'S TOOL CLEANER 99610 |
| Czas do nałożenia następnej warstwy: | min 8 godzin (20°C) max 24 godziny (20°C) (patrz UWAGI poniżej) |

2. HEMPADUR FILLER 35250

- PRZYGOTOWANIE PODŁOŻA:** **Metal:** odtłuścić powierzchnię stosując detergent, sole i inne zanieczyszczenia zmyć wodą słodką pod wysokim ciśnieniem. Czyszczenie: strumieniowo-ściernie, narzędziami mechanicznymi, w zależności od rodzaju i stanu powierzchni. Powierzchnia metalu pokryta wżerami korozyjnymi powinna być poddana obróbce strumieniowo-ścierniej i / lub szlifowaniu szybkoobrotowym frezem. Zaokrąglić ostre krawędzie. Powierzchnię przemyć HEMPEL'S THINNER 08450. Po czyszczeniu strumieniowo-ściernym powierzchnię można zagruntować cienką warstwą farby, np. HEMPADUR 15590.
- WARUNKI APLIKACJI:** Stosować, gdy nakładanie i utwardzanie przebiega w temperaturze powyżej 5°C. Temperatura powierzchni musi również być powyżej tej wartości. Nakładać na suchą i czystą powierzchnię o temperaturze wyższej od temperatury punktu rosy, aby uniknąć kondensacji.
- POWŁOKA NASTĘPNA:** HEMPALIN, HEMPATEX lub HEMPADUR zgodnie ze specyfikacją.
- Bezpośrednio na HEMPADUR FILLER 35250 nie zaleca się nakładać powłok o wysokim połysku, jak HEMPATHANE TOPCOAT. Jako międzywarstwę zaleca się stosować odpowiednią farbę HEMPADUR.
- UWAGI:** Oba składniki mieszać do jednolitej jasnoszarej barwy, co oznacza, że jest gotowy do użycia. Nie mieszać większych ilości produktu niż ta, która może być zużyta w czasie przydatności do stosowania.
- Jeżeli przekroczony został maksymalny czas do nałożenia kolejnej warstwy, konieczne jest szorstkowanie powierzchni celem zapewnienia przyczepności międzywarstwowej.
- Po 16 godzinach (20°C) można szlifować.
- Uwaga:** **HEMPADUR FILLER 35250 jest przeznaczony tylko do użytku profesjonalnego.**
- Warunki BHP:** Stosować z zachowaniem środków ostrożności. Opakowania są dostarczane z odpowiednimi oznaczeniami bezpieczeństwa, których należy przestrzegać. Stosować się do zaleceń zawartych w Kartach Charakterystyki Niebezpiecznej Substancji Chemicznej oraz przestrzegać polskich przepisów bezpieczeństwa. Nie wdychać, unikać kontaktu ze skórą i oczami, nie połykać. Zachować środki ostrożności z uwagi na możliwość wystąpienia ryzyka zaprószenia ognia lub wybuchu, oraz chronić środowisko. Nakładać tylko w dobrze wentylowanych pomieszczeniach.

Niniejsza karta katalogowa zastępuje poprzednio wydaną. Definicje i pojęcia wyjaśnione są w Objasnieniach w katalogu. Dane, specyfikacje oraz zalecenia ujęte w niniejszej karcie katalogowej są wynikiem testów i doświadczeń prowadzonych w ściśle określonych warunkach. Ich aktualność, kompletność i dopuszczalność w warunkach rzeczywistych nie jest gwarantowana i zgodność z nimi musi być określona przez Użytkownika. Dostawa produktów oraz doradztwo techniczne są zgodne z OGÓLNYMI WARUNKAMI SPRZEDAŻY, DOSTAW I OBSŁUGI firmy Hempel, chyba że ustalono inaczej na piśmie. Producent i Sprzedawca nie ponosi innej odpowiedzialności, poza ujętą w Ogólnych Warunkach, za wyniki, defekty, bezpośrednie lub pośrednie uszkodzenia będące efektem zastosowania produktu. Karta katalogowa może ulec zmianie bez powiadomienia, a po pięciu latach od daty wydania automatycznie traci ważność.

Wydana przez HEMPEL A/S