

HEMPEL'S SILICONE ZINC 16900

Charakterystyka:	HEMPEL'S SILICONE ZINC 16900 jest gruntem silikonowym pigmentowanym cynkiem, odpornym na podwyższoną temperaturę. Wysycha na powietrzu w temperaturze otoczenia i jest odporny na temperaturę do 400°C (patrz UWAGI poniżej).		
Zalecane stosowanie:	Jako grunt do długotrwałej ochrony przeciwkorozyjnej stali ekspozowanej w temperaturze 100°C - 400°C.		
Temperatura pracy:	Maksymalna temperatura pracy zależy od następujących powłok. Jeżeli jako powłoki nawierzchniowej użyto HEMPEL'S SILICONE ALUMINIUM 56910, to w suchym środowisku maksymalna temperatura pracy wynosi 400°C.		
Certyfikaty:	Spełnia wymagania Dyrektywy 2004/ 42/ WE Parlamentu Europejskiego i Rady, podkategoria i (patrz UWAGI poniżej).		
Dostępność:	Wymaga potwierdzenia.		
DANE FIZYKOCHEMICZNE:			
Kolory/ Nr koloru:	szary metaliczny/ 19840		
Połysk powłoki:	matowa		
Części stałe, % obj.:	54 ± 1		
Wydajność teoretyczna:	13,5 m ² /dm ³ – 40µm		
Temperatura zapłonu:	25°C		
Gęstość:	2,6 kg/dm ³		
Pyłosuchość:	około 1 godzina w 20°C (ISO 1517)		
Sucha na dotyk:	2-3 godziny w 20°C		
V.O.C.:	415 g/dm ³		
	<i>Stale fizyczne mogą różnić się w zakresie normalnych odchyłek produkcyjnych przedstawionych w normie ISO 3534-1. Dalsze wyjaśnienia znajdują się w „Objaśnieniach” w Katalogu Hempla.</i>		
SPOSÓB APLIKACJI:			
Metoda nakładania:	natrysk bezpowietrzny	natrysk powietrzny	pędzel
Rozcieńczalnik (max obj.):	08080 (5%)	08080 (15%)	08080 (5%)
Średnica dyszy:	0,017"		
Ciśnienie w dyszy:	12,5 MPa		
	<i>(dane dotyczące natrysku bezpowietrznego podane są orientacyjnie i mogą ulec korekcie)</i>		
Czyszczenie sprzętu:	THINNER 08080		
Grubość powłoki (DFT):	40µm		
Grubość warstwy (WFT):	75µm		
Czas do nałożenia następnej warstwy:	min 24 godziny (w 20°C) (patrz UWAGI poniżej) max nie określa się (patrz UWAGI poniżej)		

2. HEMPEL'S SILICONE ZINC 16900

PRZYGOTOWANIE PODŁOŻA: Dokładnie odtłuścić powierzchnię stosując detergent, sole i inne zanieczyszczenia zmyć wodą słodką pod wysokim ciśnieniem. Czyszczenie strumieniowo-ściernie do Sa 2,5. Jeżeli wymagane jest użycie gruntu czasowej ochrony, zaleca się tylko grunty krzemianowo-cynkowe.

WARUNKI APLIKACJI: Wymagana jest czysta i sucha powierzchnia o temperaturze wyższej od temperatury punktu rosy, aby uniknąć kondensacji. W przestrzeniach zamkniętych zapewnić odpowiednią wentylację podczas nakładania i wysychania powłoki.

POWŁOKA POPRZEDNIA: Nie stosuje się lub grunt krzemianowo-cynkowy.

POWŁOKA NASTĘPNA: HEMPEL'S SILICONE TOPCOAT 56900, HEMPEL'S SILICONE ALUMINIUM 56910, HEMPEL'S SILICONE ACRYLIC 56940 lub zgodnie ze specyfikacją.

UWAGI:
V.O.C – lotne związki organiczne – Dyrektywa 2004/ 42/ WE Parlamentu Europejskiego i Rady:

	Bez rozcieńczenia	Po rozcieńczeniu 15% obj. rozcieżczalnika	Maksymalna zawartość lotnych związków organicznych (V.O.C)	
			Od 01.01.2007 (faza I)	Od 01.01.2010 (faza II)
V.O.C w g/dm ³	415	475	600	500

Zawartość lotnych związków organicznych dla innych kolorów – patrz Karta Charakterystyki Preparatu Niebezpiecznego.

Uwaga: Jeżeli powłoka przeciwkorozyjna nałożona jest pod izolacją (dotyczy powierzchni pracujących w wysokiej temperaturze), istotne jest, aby podczas wyłączeń instalacji nie następowało penetrowanie wilgoci przez izolację. W przeciwnym wypadku, przy ponownym wzroście temperatury i obecności wilgoci, następuje przyspieszony proces korozji podłoża.

Termoplastyczność: Powłoka farby jest do pewnego stopnia termoplastyczna również po ogrzaniu.
Grubość powłoki: Nie przekraczać zalecanych grubości, aby uniknąć pęcherzy podczas działania podwyższonej temperatury. Dodawać THINNER 08080, aby uzyskać niską grubość powłoki.

Praca w wysokiej temperaturze: Dla wysokich temperatur pracy, maksymalna całkowita grubość systemu malarskiego - 75µm.

Pierwsza ekspozycja w wysokiej temperaturze: Przy pierwszej ekspozycji w wysokiej temperaturze, cykl nagrzewania od temperatury pokojowej do wymaganej temperatury pracy musi przekroczyć 24 godziny.

Utwardzanie: Powłoka będzie w pełni utwardzona po:
3 dniach w 100°C
1 dniu w 150°C
lub 2 godzinach w 200°C

Nakładanie kolejnych warstw: Kolejną warstwę można nakładać po całkowitym wyschnięciu (24 godziny w 20°C). Powierzchnie eksponowane w zanieczyszczonym środowisku, przed nałożeniem kolejnej warstwy, umyć wodą słodką pod wysokim ciśnieniem i pozostawić do wyschnięcia.

Uwaga: **HEMPEL'S SILICONE ZINC 16900 jest przeznaczony tylko do użytku profesjonalnego.**

Warunki BHP: Stosować z zachowaniem środków ostrożności. Opakowania są dostarczane z odpowiednimi oznaczeniami bezpieczeństwa, których należy przestrzegać. Stosować się do zaleceń zawartych w Kartach Charakterystyki Niebezpiecznej Substancji Chemicznej oraz przestrzegać polskich przepisów bezpieczeństwa. Nie wdychać, unikać kontaktu ze skórą i oczami, nie połykać. Zachować środki ostrożności z uwagi na możliwość wystąpienia ryzyka zaprószenia ognia lub wybuchu, oraz chronić środowisko. Nakładać tylko w dobrze wentylowanych pomieszczeniach.

Niniejsza karta katalogowa zastępuje poprzednio wydaną. Definicje i pojęcia wyjaśnione są w Objaśnieniach w katalogu. Dane, specyfikacje oraz zalecenia ujęte w niniejszej karcie katalogowej są wynikiem testów i doświadczeń prowadzonych w ściśle określonych warunkach. Ich aktualność, kompletność i dopuszczalność w warunkach rzeczywistych nie jest gwarantowana i zgodność z nimi musi być określona przez Użytkownika. Dostawa produktów oraz doradztwo techniczne są zgodne z OGÓLNYMI WARUNKAMI SPRZEDAŻY, DOSTAW I OBSŁUGI firmy Hempel, chyba że ustalono inaczej na piśmie. Producent i Sprzedawca nie ponosi innej odpowiedzialności, poza ujętą w Ogólnych Warunkach, za wyniki, defekty, bezpośrednie lub pośrednie uszkodzenia będące efektem zastosowania produktu. Karta katalogowa może ulec zmianie bez powiadomienia, a po pięciu latach od daty wydania automatycznie traci ważność.
Wydana przez HEMPEL A/S