

HEMPADUR® ZINC 15363

BAZA 15369 Z UTWARDZACZEM 95360

Charakterystyka:	HEMPADUR ZINC 15363 jest dwuskładnikową utwardzaną poliamidami farbą epoksydową o wysokiej zawartości cynku. Tworzy trwałą powłokę przeciwkorozyjną odporną na czynniki atmosferyczne. Chroni katodowo lokalne uszkodzenia powłoki. Jest dwuskładnikową farbą epoksydową o wysokiej zawartości cynku.
Zalecane stosowanie:	Jako uniwersalny, długotrwały grunt do powierzchni stalowych w systemach epoksydowych, winylowych i akrylowych w środowisku średnio i silnie agresywnym.
Temperatura pracy, max:	W suchym środowisku: 160°C, ale zależy od następnych warstw.
Certyfikaty:	Zatwierdzony przez Lloyd's Register of Shipping jako grunt spawalniczy.
Dostępność:	Wymaga potwierdzenia.

DANE FIZYKOCHEMICZNE:

Kolory / Nr koloru:	czerwono-szary / 19830
Połysk powłoki:	półmatowy
Części stałe, % obj.:	52 ± 1
Wydajność teoretyczna:	13 m ² /dm ³ - 40µm
Temperatura zapłonu:	25°C
Gęstość:	2,3 kg/dm ³
Pyłosuchość:	1 godzina w 5°C (ISO 1517)
Sucha na dotyk:	około 4 godziny w 5°C
Pełne utwardzenie:	20 dni w 5°C
V.O.C.:	440 g/dm ³

Stale fizyczne mogą różnić się w zakresie normalnych odchyłek produkcyjnych przedstawionych w normie ISO 3534-1. Dalsze wyjaśnienia znajdują się w „Objaśnieniach” w Katalogu Hempel.

SPOSÓB APLIKACJI:

Proporcje mieszania składników dla 15363:	Baza 15369 : Utwardzacz 95360 4 : 1 objętościowo
Metoda nakładania:	natrysk bezpowietrzny natrysk powietrzny pędzel
Rozcieńczalnik (max obj.):	08450 (30%) 08450 (50%) 08450 (5%)
Przydatność mieszaniny do stosowania:	4 godziny (20°C) (dla natrysku powietrznego) 6 godzin (20°C) (dla pędzla)
Średnica dyszy:	0,017" – 0,021"
Ciśnienie w dyszy:	15 MPa <i>(Dane dotyczące natrysku bezpowietrznego podane są orientacyjnie i mogą ulec korekcie)</i>
Czyszczenie narzędzi:	HEMPEL'S TOOL CLEANER 99610
Grubość powłoki (DFT):	40µm (patrz UWAGI poniżej)
Grubość warstwy (WFT):	75µm
Czas do nałożenia następnej warstwy:	min/ max według załączonej INSTRUKCJI APLIKACJI.

2. HEMPADUR ZINC 15363

PRZYGOTOWANIE PODŁOŻA:	Odłuszczyć powierzchnię stosując detergent, sole i inne zanieczyszczenia zmyć wodą słodką pod wysokim ciśnieniem. Obróbka strumieniowo-ścierna do Sa 2,5; profil chropowatości zgodny z Rugotestem No.3 BN9a, Keane-Tator Comparator 2,0 G/S lub ISO Comparator, Medium (G).
WARUNKI APLIKACJI:	Stosować, gdy nakładanie i utwardzanie może przebiegać w temperaturach powyżej - 10°C. Wymagane jest, aby temperatura podłoża była również powyżej podanych temperatur. W temperaturach ujemnych zwrócić uwagę na ryzyko oblodzenia powierzchni, co uniemożliwia poprawną przyczepność powłoki. Temperatura farby powinna wynosić 15°C lub powyżej. Nakładać na suchą i czystą powierzchnię o temperaturze wyższej od temperatury punktu rosy celem uniknięcia kondensacji. W przestrzeniach zamkniętych zapewnić odpowiednią wentylację podczas nakładania i wysychania powłok.
POWŁOKA NASTĘPNA:	Zgodnie ze specyfikacją.
UWAGI:	Certyfikaty są wystawione na poprzednio obowiązujący nr asortymentu 1536. Uwaga: Jeżeli powłoka przeciwkorozyjna nałożona jest pod izolacją (dot. powierzchni pracujących w wysokich temperaturach), istotne jest, aby podczas wyłączeń instalacji nie następowało penetrowanie wilgoci przez izolację. W przeciwnym przypadku, przy ponownym wzroście temperatury i obecności wilgoci, nastąpi przyspieszony proces korozji podłoża.
Grubość powłoki:	W zależności od przeznaczenia, można specyfikować inne grubości powłok niż podano. Zmieni to zużycie farby, wymagany stopień rozcieńczenia, czas schnięcia i czas do nałożenia kolejnej warstwy. Stosowany zakres grubości powłoki wynosi 15-50µm. (Zakres grubości powłoki nie uwzględnia współczynników korekcyjnych zawartych w normie ISO 19840 stosowanych przy pomiarze grubości powłok na chropowatych powierzchniach)
Nakładanie kolejnych warstw:	Czas do nałożenia kolejnej warstwy zależy od późniejszych warunków eksploatacji (patrz INSTRUKCJA APLIKACJI). Jeżeli przekroczony został maksymalny czas do nałożenia następnej warstwy, konieczne jest szorstkowanie powierzchni celem uzyskania przyczepności międzywarstwowej. Przed malowaniem nawierzchniowym, po ekspozycji w zanieczyszczonym środowisku, należy zmyć powierzchnię wodą słodką pod wysokim ciśnieniem, a następnie wysuszyć. Niezbędne jest usunięcie produktów korozji cynku przez szorstkowanie.
Uwaga:	HEMPADUR ZINC 15363 jest przeznaczony tylko do użytku profesjonalnego.
Warunki BHP:	Stosować z zachowaniem środków ostrożności. Opakowania są dostarczane z odpowiednimi oznaczeniami bezpieczeństwa, których należy przestrzegać. Stosować się do zaleceń zawartych w Kartach Charakterystyki Niebezpiecznej Substancji Chemicznej oraz przestrzegać polskich przepisów bezpieczeństwa. Nie wdychać, unikać kontaktu ze skórą i oczami, nie połykać. Zachować środki ostrożności z uwagi na możliwość wystąpienia ryzyka zaprószenia ognia lub wybuchu, oraz chronić środowisko. Nakładać tylko w dobrze wentylowanych pomieszczeniach.

Niniejsza karta katalogowa zastępuje poprzednio wydaną. Definicje i pojęcia wyjaśnione są w Objasnieniach w katalogu. Dane, specyfikacje oraz zalecenia ujęte w niniejszej karcie katalogowej są wynikiem testów i doświadczeń prowadzonych w ściśle określonych warunkach. Ich aktualność, kompletność i dopuszczalność w warunkach rzeczywistych nie jest gwarantowana i zgodność z nimi musi być określona przez Użytkownika. Dostawa produktów oraz doradztwo techniczne są zgodne z OGÓLNYMI WARUNKAMI SPRZEDAŻY, DOSTAW I OBSŁUGI firmy Hempel, chyba że ustalono inaczej na piśmie. Producent i Sprzedawca nie ponosi innej odpowiedzialności, poza ujętą w Ogólnych Warunkach, za wyniki, defekty, bezpośrednie lub pośrednie uszkodzenia będące efektem zastosowania produktu. Karta katalogowa może ulec zmianie bez powiadomienia, a po pięciu latach od daty wydania automatycznie traci ważność.

Wydana przez HEMPEL A/S

INSTRUKCJA APLIKACJI

Produktu opisanego w karcie katalogowej.

HEMPADUR® ZINC 15363

BAZA 15369 Z UTWARDZACZEM 95360

- Grubość powłoki:** W zależności od przeznaczenia grubość powłoki wynosi 15-50µm. Wpływa to na stopień rozcieńczenia, zużycie farby, czas schnięcia i czas do nałożenia następnej warstwy.
- Grunt ogólnego stosowania:** Jeżeli używany jest jako grunt ogólnego stosowania, grubość powłoki powinna wynosić 40-50µm, co odpowiada 80-100µm warstwy. W tym przypadku rozcieńczanie jest zazwyczaj zbędne.
- Wydajność:** Grubość powłoki i wydajność są wielkościami odwrotnie proporcjonalnymi. Kontrola wydajności pozwala na osiągnięcie zamierzonej grubości powłoki.
- Teoretyczne wydajności dla rozcieńczonej farby są następujące:
- | | |
|------|--------------------------------------|
| 15µm | 34,7 m ² /dm ³ |
| 30µm | 17,3 m ² /dm ³ |
| 50µm | 10,4 m ² /dm ³ |
- Rozcieńczalnik:** **Natrysk bezpowietrzny:** HEMPEL'S THINNER 08450 lub 08570. Przy dużym rozcieńczeniu zaleca się stosowanie najniższego ciśnienia w dyszy. Rozcieńczalnik 08570 stosuje się w celu skrócenia czasu schnięcia w warunkach warsztatowych. Należy unikać suchego natrysku.
- Natrysk bezpowietrzny i aplikacja pędzlem:** HEMPEL'S THINNER 08450.

Dane fizyczne w zależności od temperatury:

Czas schnięcia i czas do nałożenia kolejnej warstwy ulega zmianie w zależności od grubości powłoki, utwardzacza, temperatury schnięcia i utwardzania oraz późniejszych warunków ekspozycji.

HEMPADUR ZINC 15363 – grubość powłoki 30-40µm:

Temperatura podłoża:		0°C	10°C	20°C
Czas schnięcia około:		1,5 h	40 min	20 min
Czas utwardzania około:		1 mies	14d	7d
Minimalny czas do nałożenia następnej warstwy w zależności od późniejszych warunków ekspozycji:				
46330, 46370, 46410, 58030				
Agresywność atmosfery	średnia	60 min	25 min	15 min
	duża	2 ¼ h	1 h	30 min
Zanurzenie		nie dotyczy	nie dotyczy	nie dotyczy
HEMPADUR i HEMPATHANE				
Agresywność atmosfery	średnia	4,5 h	2 h	1 h
	duża	11 h	5 h	2,5 h
Zanurzenie		23 h	10 h	5 h
Maksymalny czas do nakładania następnej warstwy w zależności od późniejszych warunków ekspozycji:				
46330, 46370, 46410				
Agresywność atmosfery	średnia	36 h	16 h	8 h
	duża	23 h	10 h	5 h
Zanurzenie		nie dotyczy	nie dotyczy	nie dotyczy
58030				
Agresywność atmosfery	średnia	nie dotyczy	6 d	3 d
	duża	nie dotyczy	3 d	1,5 d
Zanurzenie		nie dotyczy	nie dotyczy	nie dotyczy
HEMPADUR				
Agresywność atmosfery	średnia	b.o.	b.o.	b.o.
	duża**	90 d	60 d	30 d
Zanurzenie**		90 d	60 d	30 d
HEMPATHANE				
Agresywność atmosfery	średnia	45 d	20 d	10 d
	duża	14 d	6 d	3 d
Zanurzenie		nie dotyczy	nie dotyczy	nie dotyczy

b.o. – bez ograniczeń

* nie dotyczy farb typu HEMPATHANE.

** w zależności od aktualnego stanu, maksymalny czas do nałożenia kolejnej warstwy można wydłużyć. Dodatkowych informacji udzieli firma HEMPEL.

Minimalne czasy do nałożenia kolejnej warstwy zakładają właściwą wentylację i poprawne nakładanie. W przypadku zastosowania wentylacji wymuszonej lub schnięcia w wyższych temperaturach, należy uwzględnić czas odparowania rozcieńczalnika. Dla grubości powłoki około 15µm wynosi on minimum 10 minut, dla około 30µm minimum 15 minut, a dla około 50µm minimum 30minut (20°C).

Najkrótszy minimalny czas do nakładania następnej warstwy farb 46330, 46370, 46410 ma zastosowanie pod warunkiem eksploatacji całego systemu po całkowitym wyschnięciu (utwardzeniu).

Jeżeli przekroczony został maksymalny czas do nakładania kolejnej warstwy, konieczne jest szorstkowanie powierzchni celem zapewnienia przyczepności międzywarstwowej.

Przed malowaniem zanieczyszczonej powłoki, niezależnie od czasu do nałożenia następnej warstwy, powierzchnię zmyć wodą słodką pod wysokim ciśnieniem i pozostawić do wyschnięcia.

Niezbędne jest usunięcie soli cynku. Konieczne może być szczotkowanie i zmycie wodą.

Warunki BHP:

Stosować z zachowaniem środków ostrożności. Opakowania są dostarczane z odpowiednimi oznaczeniami bezpieczeństwa, których należy przestrzegać. Stosować się do zaleceń zawartych w Kartach Charakterystyki Niebezpiecznej Substancji Chemicznej oraz przestrzegać polskich przepisów bezpieczeństwa. Nie wdychać, unikać kontaktu ze skórą i oczami, nie połykać. Zachować środki ostrożności z uwagi na możliwość wystąpienia ryzyka zaprószenia ognia lub wybuchu, oraz chronić środowisko. Nakładać tylko w dobrze wentylowanych pomieszczeniach

Niniejsza karta katalogowa zastępuje poprzednio wydaną. Definicje i pojęcia wyjaśnione są w Objaśnieniach w katalogu. Dane, specyfikacje oraz zalecenia ujęte w niniejszej karcie katalogowej są wynikiem testów i doświadczeń prowadzonych w ściśle określonych warunkach. Ich aktualność, kompletność i dopuszczalność w warunkach rzeczywistych nie jest gwarantowana i zgodność z nimi musi być określona przez Użytkownika. Dostawa produktów oraz doradztwo techniczne są zgodne z OGÓLNYMI WARUNKAMI SPRZEDAŻY, DOSTAW I OBSŁUGI firmy Hempel, chyba że ustalono inaczej na piśmie. Producent i Sprzedawca nie ponosi innej odpowiedzialności, poza ujętą w Ogólnych Warunkach, za wyniki, defekty, bezpośrednie lub pośrednie uszkodzenia będące efektem zastosowania produktu. Karta katalogowa może ulec zmianie bez powiadomienia, a po pięciu latach od daty wydania automatycznie traci ważność.
Wydana przez HEMPEL A/S